

	<input type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()			
	提案名 繊維樹脂シート加工用蒸気熱板	工法 熱加熱	新規性 世界初	
会社名 (株)イツミ	所在地 〒391-0107 長野県諏訪郡原村11865			
連絡先 部署名: 開発管理部門 担当名: 水野 均	URL : http://www.itsumi.jp TEL No.: 0266-79-2331 E-mail : info@itsumi.jp			
主要取引先 ・セイコーエプソン(株) ・アイシン精機(株) ・トヨタ自動車(株)	海外対応 <input type="checkbox"/> 可	生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否		

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・連続式熱加工機 ・熱加工プレス	補完動画
--	--	-------------

従来	新技術・新工法
電熱式 ●ランニングコスト 電熱式 ¥10,000/月 1日8時間、1ヶ月22日稼働の場合(ヒーター:3.5kW)	蒸気式 ●ランニングコスト 蒸気式 ¥7,900/月 1日8時間、1ヶ月22日稼働の場合(スチーム:15kg/h)
●温度バランス 電熱式 (右図例2枚ヒーター) 	●温度バランス 蒸気式
●スチーム噴射機能なし 	●スチーム噴射 均一、複雑なスチーム噴射が可能
●高コスト: 電熱ヒーター+SSR等温度制御機器	●低コスト: 蒸気電磁弁

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・低コスト、低ランニングコスト ・温度バランスの容易な安定 ・平面度 ±50μ ・制御プログラムの簡略化 ・単純機構のため、故障が少ない	問題点(課題)と対応方法 ・電熱式と比べ高温を出すのが困難 ⇒電熱と蒸気のハイブリット式とし、加熱蒸気を利用
--	---

開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	パテント有無 無
--	--------------------

従来との比較	項目	コスト	質量	(生産)作業性	その他(開発期間)	上位団体へのSDGs登録
	数値割合	80%低減	10~20%低減	50%向上	1/2	②申請中