
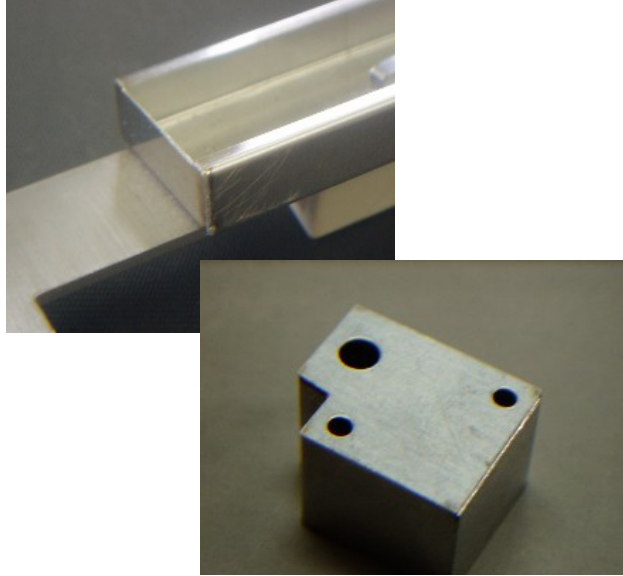


展示 <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(溶接) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input checked="" type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()	提案名 T=0. 3薄板板金レーザ溶接工法	工法 溶接	新規性 業界先端
会社名 ESC (株)エスク	所在地 〒393-0021 長野県諏訪郡下諏訪町5889		
連絡先 部署名: 本社営業部 担当名: 林 正和	URL : http://www.esc-net.co.jp TEL No.: 0266-27-3418 E-mail : eig@esc-net.co.jp		
主要取引先 ・セイコーエプソン(株) ・新光電気工業(株) ・オリンパス(株) ・CKD(株) ・ニプログループ ・東レグループ ・富士通グループ ・東海理化グループ ・古河電工グループ ・富士電機グループ	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否		

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・薄板・細線・薄パイプ品 ・金型部品・金属シャフト部品 ・医療機器・車載電子部品 ・ロー付けの代替え	補完動画
従来 アルゴン・TIG溶接工法 変形大きい 広範囲に焦げる 綺麗でない 微細加工困難 	新技術・新工法 レーザ溶接工法 ヒズミ・ヒケ無し 焦げは局部的 綺麗 微細部品加工可能 	
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ SUS/SPCC/CU他溶接可能 ・ 板厚0.2薄板まで溶接可能 ・ 小LOT対応可能 ・ 社内で板金加工機械可能	問題点(課題)と対応方法 ・ 熱伝導率の違いが大きい異材の強度不足 ・ 厚肉盛りには不適 ・ 量産にはロボット必要	

開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	パテント有無 無																		
<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他(開発期間)</th> <th>上位団体へのSDGs登録</th> </tr> <tr> <td>従来との比較</td> <td>数値割合</td> <td>—</td> <td>30%減</td> <td>—</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>③検討中</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(開発期間)	上位団体へのSDGs登録	従来との比較	数値割合	—	30%減	—	—						③検討中	
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(開発期間)	上位団体へのSDGs登録														
従来との比較	数値割合	—	30%減	—	—														
					③検討中														