

展示 工法	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(切削研磨) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()	
提案名 小径研磨品標準化工法	工法 切削研磨	新規性 業界先端
会社名 ESC (株)エスク	所在地 〒393-0021 長野県諏訪郡下諏訪町5889	
連絡先 部署名: 本社営業部 担当名: 林 正和	URL : http://www.esc-net.co.jp TEL No. : 0266-27-3418 E-mail : eig@esc-net.co.jp	
主要取引先 ・セイコーエプソン(株) ・新光電気工業(株) ・オリンパス(株) ・CKD(株) ・ニプログループ ・東レグループ ・富士通グループ ・東海理化グループ ・古河電工グループ ・富士電機グループ	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・金型部品 ・試作金属シャフト部品 ・治具用ピン ・FA機械装置部品	補完動画												
従来 従来小径研磨品製作工程 	新技術・新工法 小径研磨品標準化工法 													
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ SKH51/SKD61 φ0.5~φ10まで在庫有り ・ リピート性ある材料他材質(SKS3他)も製作可能 ・ 精度公差0.002まで可能 ・ 単品、小LOT対応可能 ・ 端面の鏡面研磨ダレなく加工出来ます	問題点(課題)と対応方法 ・ 径大きさ長さに制限あり													
開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	手番 納期短縮・コストダウン	パテント有無 無												
従来との比較	<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他(開発期間)</th> <th>上位団体へのSDGs登録</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>20%削減</td> <td>—</td> <td>15%向上</td> <td>—</td> <td>③検討中</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(開発期間)	上位団体へのSDGs登録	数値割合	20%削減	—	15%向上	—	③検討中	
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(開発期間)	上位団体へのSDGs登録									
数値割合	20%削減	—	15%向上	—	③検討中									