

展示 工法 ■部品加工(切削研磨) □表面処理 □素材/材料 ■金型/治工具 ■設備/装置 □システム/ソフトウェア □開発設計試作 □その他()	提案名 小径研磨品標準化工法	工法 切削研磨	新規性 業界先端
会社名 ESC (株)エスク	所在地 〒393-0021 長野県諏訪郡下諏訪町5889		
連絡先 部署名: 本社営業部 担当名: 林 正和	URL : http://www.esc-net.co.jp TEL No. : 0266-27-3418 E-mail : eig@esc-net.co.jp		
主要取引先 ・セイコーエプソン(株) ・新光電気工業(株) ・オリンパス(株) ・CKD(株) ・ニプログループ ・東レグループ ・富士通グループ ・東海理化グループ ・古河電工グループ ・富士電機グループ	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否		

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・金型部品 ・試作金属シャフト部品 ・治具用ピン ・FA機械装置部品	補完動画
従来 従来小径研磨品製作工程 ① 材料手配 ② 旋盤加工 ③ 焼き入れ ④ 円筒研磨 ⑤ 放電、ワイヤー ⑥ プロファイル研削	新技術・新工法 小径研磨品標準化工法 ①~④ 標準品在庫 手番 納期短縮・コストダウン	
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・SKH51/SKD61 φ0.5~φ10まで在庫有り ・リピータ性ある材料他材質(SKS3他)も製作可能 ・精度公差0.002まで可能 ・単品、小LOT対応可能 ・端面の鏡面研磨ダレなく加工出来ます	問題点(課題)と対応方法 ・径大きさ長さに制限あり	
開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	パテント有無 無
従来との比較 項目: 数値割合	コスト: 20%削減 質量: - 生産/作業性: 15%向上 その他(開発期間): -	上位団体へのSDGs登録 ③検討中