

展示 工法 <input type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input checked="" type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()	
提案名 生産設備稼働状況の把握・分析が可能なIoTクラウドサービス	工法 -
会社名 キッセイコムテック(株)	所在地 〒390-1293 長野県松本市和田4010-10
連絡先 部署名: BS事業部第2営業部 担当名: 降旗 訓	URL : https://www.kicnet.co.jp/ TEL No.: 0263-40-1122 E-mail : kc-ss@comtec.kicnet.co.jp
主要取引先	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 IoT 製造現場 その他設備全般	補完動画
--	---	-----------------

従来	新技術・新工法
<ul style="list-style-type: none"> 目視による点検では、異常が発生しても気がつかず稼働率低下 定期的な見回りの必要があり作業員の工数増加 危険な場所での監視業務で作業員の負担増 見回り結果をPC入力&手作業集計で管理工数増加 非稼働設備の有効活用ができない 異常停止があった際の原因が不明 	<p align="center">AxisIoTの構成図</p> <p align="center">IoTクラウドサービス</p> <p align="center">特別なアプリは不要！どこでも参照可能！</p> <p align="center">コンセントにさすだけ、即日スタート いつでもどこでも</p> <p align="center">リアルタイム分析 導入事例</p> <p align="center">開発中の強化機能</p> <ul style="list-style-type: none"> AIによる稼働状況取得 異常停止前の動作録画&参照機能

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) <ul style="list-style-type: none"> 「スモールスタート！」センサーは1台からスタート可能 「工事不要！」コンセントに差すだけでスタート可能 「どこでも察知！」アラートメールでお知らせ&稼働状況確認 「リアルタイム分析！」自動で収集→リアルタイム可視化&分析 	問題点(課題)と対応方法 <ul style="list-style-type: none"> 一部センサーは各所電源確保が必要 → AIor電源不要センサーの選択
--	--

開発進度 (2021年 11月 現在)	特許の有無
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	無

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(開発期間)	上位団体へのSDGs登録
	数値割合	削減	-	大幅向上	-	③検討中