

<b>展示</b> 工法 <input type="checkbox"/> 部品加工( ) <input checked="" type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他( )	提案名 <b>セラミックス製品の曲面及び凹凸面の鏡面研磨</b>
会社名 <b>共栄電工(株)</b>	所在地 〒394-0048 長野県岡谷市川岸上1丁目17-7 (工場:新潟県上越市)
連絡先 部署名: 営業部 担当名: 菅原 一則	URL : <a href="http://www.kyoei-dk.co.jp/">http://www.kyoei-dk.co.jp/</a> TEL No.: 025-521-1008 E-mail : <a href="mailto:sugahara@kyoei-dk.co.jp">sugahara@kyoei-dk.co.jp</a>
主要取引先 ・セラミックス製造メーカー	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

<b>提案の狙い</b> <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他( )	<b>適用可能な製品/分野</b>	<b>補完動画</b>
--	-------------------	-------------

従来		新技術・新工法	
<p><b>セラミックス 凹凸面研磨</b></p> <p><b>研磨</b></p> <p>Ra 0.63μm Ry 4.49μm</p> <p>材質: Al2O3=99.8%</p> <p><b>研磨前</b></p> <p>合成石英ガラスの研磨</p> <p>Ra 1.07μm</p>	<p><b>研磨</b></p> <p>研磨後の粗さ測定のパラメータ↓</p> <p>Ra 0.02μm Ry 0.05μm</p> <p>凹凸の表面改善！ 表面から発生するパーティクルを低減が期待できます！</p> <p><b>研磨</b></p> <p>最小径φ2.0穴 研磨可能！</p>		

<b>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</b> ・ SiC・アルミナ・窒化アルミ・石英・サファイア対応可能	<b>問題点(課題)と対応方法</b> ・ 特になし
---	-------------------------------

<b>開発進度</b> (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	<b>特許有無</b> 無し
--	-------------------

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)	上位団体へのSDGs登録
	数値割合	-	-	-	向上	①登録済 ②申請中 ③検討中