

<b>展示</b> <b>工法</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(精密板金) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他( )
<b>提案名</b> レーザ加工によるマイクロマシニング	<b>工法</b> レーザ加工
<b>会社名</b> (株)キンポーメルテック	<b>所在地</b> 〒395-0155 長野県飯田市三日市場2111
<b>連絡先</b> 部署名: 代表取締役 担当名: 野沢稔弘	<b>URL</b> : <a href="http://kimpou.jp">http://kimpou.jp</a> <b>TEL No.:</b> 0265-25-4500 <b>E-mail</b> : <a href="mailto:nozawa-toshihiro@kimpou.jp">nozawa-toshihiro@kimpou.jp</a>
<b>主要取引先</b> ・ブラザー工業(株) ・シンフォニアテクノロジー(株) ・パナソニックファクトリーソリューションズ(株)	<b>海外対応</b> <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

＜＜ 提案内容 ＞＞

<b>提案の狙い</b> <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナウイルス感染症対応 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input checked="" type="checkbox"/> その他( )	<b>適用可能な製品/分野</b> 業種に制約はなく試作開発部品 微細加工、多種少量生産に最適	<b>補完動画</b> <a href="https://www.youtube.com/watch?v=5h1finhZ4t8">https://www.youtube.com/watch?v=5h1finhZ4t8</a> 
--	---	--

従来	新技術・新工法
<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: 80%; margin: auto;"> <h2 align="center">マイクロマシニング加工</h2> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 80%; margin: auto; margin-top: 10px;"> <p align="center">切削、穴明等直接的な加工の為、微細加</p> </div>	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: 80%; margin: auto;"> <h2 align="center">レーザー加工</h2> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: 80%; margin: auto; margin-top: 10px;"> <p align="center">非接触型加工の為、微細加工が可能</p> </div>

 Copper t=0.01 穴径平均 φ0.0228mm 穴ピッチ 0.05mm	 Tungsten t=0.1mm □0.095mm	 Tantalum t=0.02 谷側R=0.007mm	 Copper t2.5 Dimples □0.095mm Depth 0.04~0.07mm
<h2 align="center">加工例</h2>			

<b>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</b> ・タングステン等の比較的硬い物質への加工が得意 ・小さい穴を掘る、開けるなど、現在φ0.03mm程度を実現 ・微細加工可	<b>問題点(課題)と対応方法</b> ・比較的柔らかい金属への加工が困難さがあるが、検討中 ・加工時発生するデブリの除去に課題があり、対応を検討 ・材質によっては加工のしやすさに変動がある ⇒ 応用分野の領域などのリサーチを重ねて検討してゆく
--	--

<b>開発進度</b> (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input checked="" type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	<b>特許有無</b> なし
--	-------------------

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質/性能)	上位団体へのSDGs登録
数値割合		削減	削減	-	向上	①登録済 ②申請中 ③検討中