

展示	<input type="checkbox"/> 部品加工 () <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input checked="" type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他 ()
提案名	加圧式ナノバブル発生装置
会社名	所在地 〒390-0846 長野県松本市南原2-22-7 コホウラ/201
連絡先 部署名: 代表 担当名: 市川 十七	URL : http://www.mhl.janis.or.jp/~cosmos/bab1-1.html TEL No.: 0263-25-8221 E-mail: cosmos1@mhl.janis.or.jp
主要取引先 ・新光電気工業 ・(株) ヤマト ・大芝農園	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> ヘルスケア <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他 ()	適用可能な製品/分野 ・ 純水装置の藻の発生防止 ・ 養殖魚の成長/致死率低減 ・ 鮮魚の長距離冷蔵輸送可 ・ 介護用風呂	補完動画 https://youtu.be/yzCc_YERpgE
従来	新技術・新工法	

◎ **エジェクター方式**

- 飽和溶存酸素以上に酸素濃度を高められない
- 溶存酸素6~8ppm

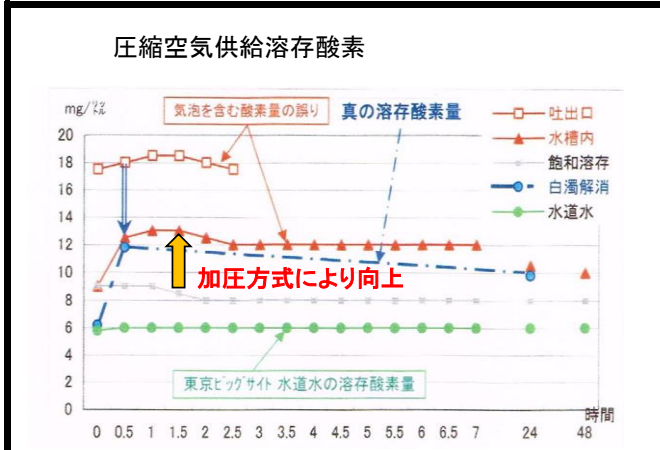
水温と飽和溶存酸素量

水温により大きく変化
 水温25℃で8ppmが飽和溶存酸素
 ただし、通常は溶存酸素は6ppm位

◎ **加圧方式**

- 飽和溶存酸素以上にできる
- 圧縮空気供給で13ppm
- 酸素供給で30ppm
- 窒素供給で0.4ppm

加圧方式ナノバブル発生装置



セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ 飽和溶存酸素以上にできる唯一の装置 ・ 陸上での養殖槽の小型化、大量飼育可 ・ 介護風呂で洗剤不要(入浴だけで垢が落ちる) ・ 窒素供給で ① 鮮魚の長距離冷蔵輸送可能 ② 純水装置の藻の発生阻止	問題点(課題)と対応方法 ・ 大型化が必要 ⇒ 大型ポンプを選択することで対応可能 ・ 加圧圧力を高める ⇒ 高圧ポンプの選択で可能に
---	--

開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	パテント有無 検討中
--	----------------------

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質/性能)	上位団体へのSDGs登録
	数値割合	-	-	-	向上	①登録済 ②申請中 ③検討中