

展示	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input checked="" type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()	
提案名 マイクロ構造体の試作	工法 開発設計試作	新規性 業界最先端
会社名 (有) 桜企画	所在地 〒391-0216 長野県茅野市米沢3874-11	連絡先 URL : http://www.sakura-rp.sakura.ne.jp TEL No.: 0266-82-8020 E-mail : ksakura@seagreen.ocn.ne.jp
主要取引先 ・ JSR(株) ・ 3Mジャパン(株) ・ 日立金属(株) ・ (株)オムロン ・ 日本電産サンキョー(株)	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	

≪ 提案内容 ≫

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナウイルス感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・ 軽量、小型化製品 ・ 研究開発の試作、検証	補完動画 https://youtu.be/d2X0jv2CTF4
--	---	--

従来	新技術・新工法
<h3>汎用3Dプリンター</h3> <p>造形速度 ↓ (Blue circle)</p> <p>寸法精度 ↓ (Green X)</p> <p>微細表現性 ↓ (Yellow arrow)</p>	<h3>マイクロ光造形</h3> <p>造形速度 ↓ (Blue triangle)</p> <p>寸法精度 ↓ (Green circle)</p> <p>微細表現性 ↓ (Yellow arrow)</p>
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ リブ厚み 15μm~100μm ・ 角穴 25μm~150μm	問題点(課題)と対応方法 ・ 樹脂材料が限定 (エポキシ系・オキセタン系)

小型・軽量化の開発を支援 →
 コネクタ・フィルタ・ファン・ギヤ
 流路やポンプ・電鍍メッキマスター

開発進度 (2021年10月現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	パテント有無 無												
従来との比較	<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他(工期)</th> <th>上位団体へのSDGs登録</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>切削工法と比較し 60%削減</td> <td>—</td> <td>—</td> <td>切削工法と比較し 70%削減</td> <td>①登録済 ②申請中 ③検討中</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(工期)	上位団体へのSDGs登録	数値割合	切削工法と比較し 60%削減	—	—	切削工法と比較し 70%削減	①登録済 ②申請中 ③検討中
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(工期)	上位団体へのSDGs登録								
数値割合	切削工法と比較し 60%削減	—	—	切削工法と比較し 70%削減	①登録済 ②申請中 ③検討中								