

展示 工法	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(切削) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()
提案名 NC自動旋盤機内での内・外径への鏡面仕上げの量産	工法 切削加工
会社名 (株)セリオテック	所在地 〒392-0015 長野県諏訪市中洲4771
連絡先 部署名: 営業課 担当名: 田中 正樹	URL : http://www.ceriotec.co.jp TEL No. : 0266-58-3113 E-mail : m-tanaka@ceriotec.co.jp
主要取引先 ・自動車部品(エンジン、ブレーキ、空調、ミッション、センサー、他) ・電気機器部品(音響、空調、給湯、デジカメ、他)	海外対応 <input checked="" type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入 タイ) <input type="checkbox"/> 否

＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・流体制御のシール部品 ・摺動性/耐摩耗性を要する部品 ・強度を要する部品	補完動画 -
---	--	------------------

従来	新技術・新工法
【通常仕上のみ】 点線部 面粗度Ra0.2以下が必要 段差がありセンターレス研磨不可... 停止研磨またはパフ研磨が必要... 面粗さ Ra 0.478 Rz 3.572 Rmax 3.518 光沢無し ・ 切削加工だけでは鏡面仕上げにならない... ・ 鏡面仕上げするためには追加加工が必要... ・ 追加加工は工数がかかる...	【特殊工具による鏡面仕上】 ・ NC自動盤内で加工のため、幾何公差もクリア! ・ 研削/パフ研磨等不要のため、工数・コスト削減! ・ 内面穴加工も加工可能! 面粗さ Ra 0.058 Rz 0.477 Rmax 0.733 光沢あり 現在量産加工中!(数万~数十万/月)

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ ミクロンオーダーの寸法管理が可能 ・ 追加加工不要のため、工数・コストが大幅削減 ・ 内径穴加工にも応用可能(量産中) ・ SUS/SUM/BS等、様々な鋼種に対応可能	問題点(課題)と対応方法 ・ 形状によっては対応不可
---	--------------------------------------

開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許有無 無
--	------------------

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質/性能)	上位団体へのSDGs登録
数値割合		10~50%低減	-	10~30%向上	向上	<input checked="" type="checkbox"/> ①登録済 <input type="checkbox"/> ②申請中 <input type="checkbox"/> ③検討中