
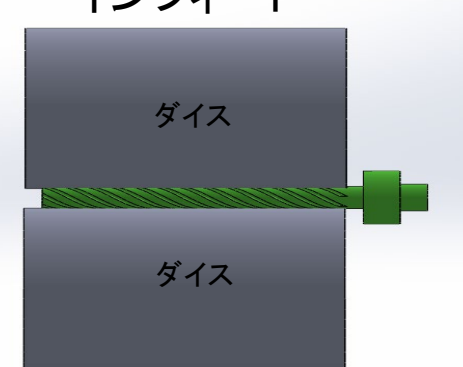
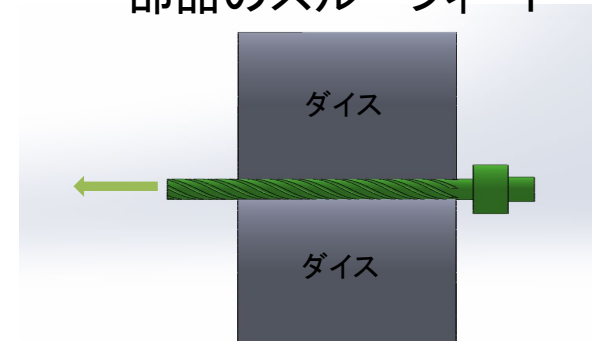


	
展示	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(回転削削) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()
提案名	部品のスルーフィード転造(ダイス)
会社名	(株)大東製作所
所在地	〒392-0021 長野県諏訪市上川1-1544
連絡先	URL : https://www.kk-daito.jp TEL No. 0266-52-2041 E-mail : n.m@kk-daito.jp
部署名 : 専務取締役 担当名 : 宮下 直久	海外対応
主要取引先	生産拠点国を記入
・(株)コガネイ ・ミネベアミツミ(株) ・大和精工(株)	・理想科学工業(株) ・オリンパス(株)
<input type="checkbox"/> 可	<input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野	補完動画
<input type="checkbox"/> ヘルスケア <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	・自動車産業 ・防衛産業 ・医療機器産業	https://www.youtube.com/watch?v=iQKuP9S4isE 

従来	新技術・新工法
----	---------

<h3 align="center">インフィード</h3>  <ul style="list-style-type: none"> ・ 転造部の長さのダイス製作(価格高価) ・ ピッチ・リード精度の補正が出来ない(ダイス再製作) ・ 長いダイスため平行・水平セッティングが困難 <p>従来丸ダイス転造の参考例</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、長尺スルーフィード転造 2、通常支持歯インフィード転造 3、両センター保持インフィード転造 4、両センター保持シャトル転造 	<h3 align="center">部品のスルーフィード</h3>  <ul style="list-style-type: none"> ・ 転造部の長さの制限がない ・ スルーフィード転造ためピッチ・リードの補正可能 <p align="center">拡大写真</p>  <p align="center">転造後</p> 
--	--

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
・ リード高精度が可能(単一リード精度±0.005) ・ 転造可能な材質:SUS303Cu、SUS630、S45CL他 ・ 転造長さに制約なし	・ 転造逃げ長さが10mm以上必要 ・ 材質に因っては、転造前に熱処理が必要 ・ 通常のスルーフィードダイスより高価

開発進度 (2021年 10月 現在)	特許の有無
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階	無

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質/性能)	上位団体へのSDGs登録
数値割合		20%削減	-	向上	向上	①登録済 ②申請中 ③検討中