

展示 工法	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()	
提案名 コレットチャックを使用した、エアシリンダ内蔵の高精度ハンド	工法 移載	新規性 独自技術
会社名 (株)ダイヤ精機製作所	所在地 〒394-0084 長野県岡谷市長地片間町1-4-20	
連絡先 部署名：営業技術部 担当名：堀川 朗	URL : https://www.daiya.co.jp/ TEL No.: 0266-27-7733 E-mail : akira.horikawa@daiya.co.jp	
主要取引先 ・シチズングループ ・本田技研工業(株) ・日立Astemo(株)	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	
<< 提案内容 >>		

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input checked="" type="checkbox"/> その他(生産性向上)	適用可能な製品/分野 ・直交ロボット等のハンドリング ・研削加工、接着、検査等の専用機	補完動画 https://www.youtube.com/watch?v=tMxVSAJZLYk
---	--	--

従来	新技術・新工法
<ul style="list-style-type: none"> ・3つ爪の平行チャック ・繰返し精度±0.01mm程度 ・最小把持径φ1mm程度 ・四角形状、異形状のワークは対応不可 ・中空構造は製作不可 ・ツメ交換毎に、芯だし作業が必要 	<ul style="list-style-type: none"> ・自動盤型コレットチャックを使用した、高精度ハンド ・繰返し精度±0.005mmを実現 ・最小把持径φ0.2mmを実現 ・四角形状、異形状のワークに対応可能 ・標準で中空構造(長いワークに対応) ・コレットチャック交換のみで、芯だし作業不要

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・繰返し精度 ±0.005mm以下 ・ワーク(丸) φ0.2~φ20.0mm ・ワーク(四角) □1.0~□13.0mm ・把持力 50~700N ・ワーク形状に合わせたコレットチャックが製作可能	問題点(課題)と対応方法 ・取付寸法が決まっていて、標準品が取付かない →1個から、専用ハンドのご提案が可能 ・ワークを回転させたい →回転機構内蔵ハンドのご提案が可能
--	---

開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許の有無 有 PCT-JP2018/23074
--	---------------------------------------

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(開発期間)	上位団体へのSDGs登録
数値割合		20%削減	30%削減	20%向上	-	登録済 (長野県SDGs推進企業)