

	<input type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()		
	提案名 コレットチャックを使用した、インナーグリップ(内径把持)ハンド	工法 移載	新規性 独自技術
会社名 (株)ダイヤ精機製作所	所在地 〒394-0084 長野県岡谷市長地片間町1-4-20		
連絡先 部署名: 営業技術部 担当名: 堀川 朗	URL : https://www.daiya.co.jp/ TEL No. : 0266-27-7733 E-mail : akira.horikawa@daiya.co.jp		
主要取引先 ・シチズングループ ・本田技研工業(株) ・日立Astemo(株)	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入)	<input checked="" type="checkbox"/> 否	

＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナウイルス感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input checked="" type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・直交ロボット等のハンドリング ・研削加工、接着、検査等の専用機	補完動画 https://www.youtube.com/watch?v=tMxVSAJZLYk 										
従来	新技術・新工法											
<ul style="list-style-type: none"> ・3ツ爪の平行チャック ・繰返し精度±0.02mm程度 ・最小把持径φ15mm程度 ・中空構造は製作不可 ・ツメ交換毎に、芯だし作業が必要 	<ul style="list-style-type: none"> ・3ツ爪のコレットチャックを使用した、高精度ハンド ・繰返し精度±0.015mmを実現 ・最小把持径φ3mmを実現 ・中空構造で製作可能(専用設計) ・コレットチャック交換のみで、芯だし作業不要 											
セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・繰返し精度 ±0.015mm以下 ・ワーク(丸) φ3～φ30.0mm ・把持力 50～300N ・エアシリンダ内蔵でコンパクト ・装置取付後、エア配管のみで使用可能	問題点(課題)と対応方法 ・取付寸法が決まっていて、標準品が取付かない →1個から、専用ハンドのご提案が可能 ・ワークを回転させたい →回転機構内蔵ハンドのご提案が可能											
開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許の有無 有 PCT-JP2018/23074											
従来との比較	<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他(開発期間)</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>20%削減</td> <td>30%削減</td> <td>20%向上</td> <td>-</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(開発期間)	数値割合	20%削減	30%削減	20%向上	-	上位団体へのSDGs登録 登録済 (長野県SDGs推進企業)
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(開発期間)								
数値割合	20%削減	30%削減	20%向上	-								