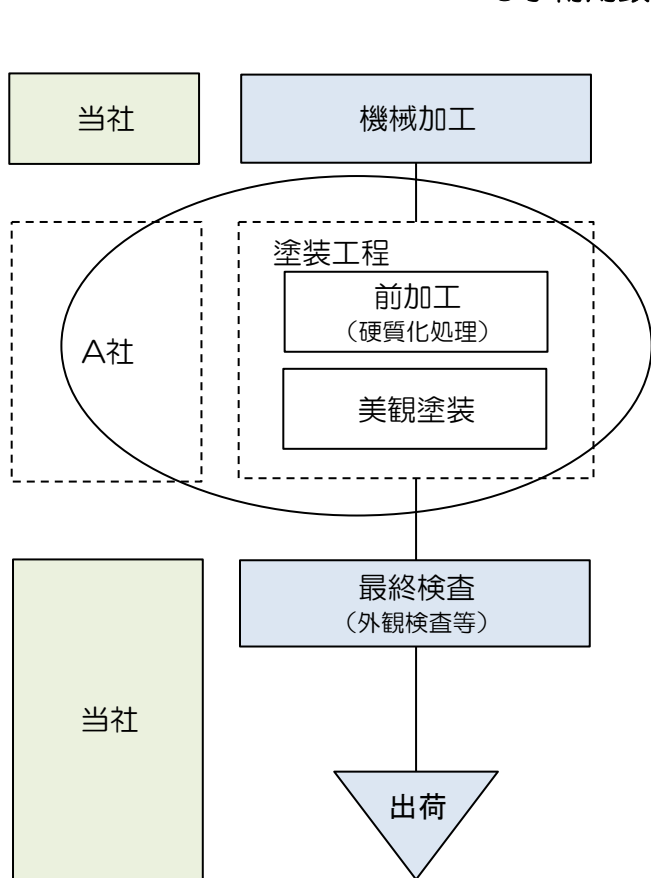


<b>展示</b> <b>工法</b> <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(研磨) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他( )	<b>提案名</b> 手仕上げ磨き工程による質感向上	<b>工法</b> 研磨	<b>新規性</b> 独自技術
<b>会社名</b> (株)竹内製作所	<b>所在地</b> 〒381-0004 長野県長野市大字大町765番地		
<b>連絡先</b> 部署名: 代表取締役社長 担当名: 竹内 優	<b>URL</b> : <a href="https://takeuchi-ss.co.jp/">https://takeuchi-ss.co.jp/</a> <b>TEL No.</b> : 026-296-6635 <b>E-mail</b> : <a href="mailto:y.tkuc-s@guitar.ocn.ne.jp">y.tkuc-s@guitar.ocn.ne.jp</a>		
<b>主要取引先</b> ・ 医療機器分野 ・ 建設機械分野 ・ オート関連機器分野	<b>海外対応</b> <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否		

＜＜ 提案内容 ＞＞

<b>提案の狙い</b> <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他( )	<b>適用可能な製品/分野</b> ・ 医療機器 ・ 半導体製造装置	<b>補完動画</b> 
従来	新技術・新工法	

●手術用顕微鏡や検査機器筐体部品



・手仕上げ磨き工程  
 外観磨き → 高質化処理  
 加工公差: +/-0.01

「単結晶ダイヤモンドを用いたスーパーハール加工を  
 応用した中間工程短縮プロセス」を導入予定

<b>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</b> ・ 材種: アルミ、鋳鉄、鉄、真鍮、ステンレス、アルミ鋳物、鉄鋳物、鋳鉄 ・ 旋削: φ10mm~φ300、切削: 1050mmx550mm以下	<b>問題点(課題)と対応方法</b> ・ 質感の向上には絶対の自信あり。しかし、工数増が長納期的な要因 → 磨き前工程の中仕上用工具の共同開発中
<b>開発進度</b> (2021年10月現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	<b>特許の有無</b> 無

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(見栄え・質感)	上位団体へのSDGs登録
	数値割合	-	-	向上	向上	①登録済 ②申請中 ③検討中