

展示	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()
提案名	ねじれ変化総型エンドミル
会社名	(有)辰野目立加工所
所在地	〒 399-0421 長野県上伊那郡辰野町辰野1550
連絡先	URL : http://www.saw-dr.co.jp/ TEL No.: 0266-41-0875 E-mail : m.kuribayashi@saw-dr.co.jp
部署名 : 代表取締役社長 担当名 : 栗林 稔	海外対応
主要取引先	生産拠点国を記入
・TPR(株) ・多摩川精機(株) ・アート金属工業(株) ・仁科工業(株)	<input type="checkbox"/> 可 <input checked="" type="checkbox"/> 否

<< 提案内容 >>

提案の狙い	適用可能な製品/分野	補完動画
<input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	ボールネジの製造工程 アリ溝加工 非球面形状仕上	

従来	新技術・新工法
<p align="center">点切削 時間がかかる...</p>	<p align="center">一発仕上加工 短時間で加工が出来る！</p> <p align="center">最新制振機能付き 総型エンドミル</p>

セールスポイント(製造可能な精度/材質等)	問題点(課題)と対応方法
・ 従来研削加工で仕上げていたボールねじの加工を総型エンドミルで置き換えたパイオニア ・ 現在大手自動車メーカーのボールねじ加工用EMで実績	・ ボールエンドミルと違い内部応力の問題で航空機ブレードには不

開発進度 (2021年10月現在)	パテント有無										
<input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	無										
従来との比較	上位団体へのSDGs登録										
<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他(品質)</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>50%削減</td> <td>—</td> <td>50%向上</td> <td>向上</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)	数値割合	50%削減	—	50%向上	向上	③検討中
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)							
数値割合	50%削減	—	50%向上	向上							