□ 3 すべての人に健康と福祉を　□ 6 安全な水とトイレを世界中に　■ 7 エネルギーをみんなにそしてクリーンに　■ 9 産業と技術革新の基盤をつくろう　■ 12 つくる責任つかう責任　□ 13 気候変動に具体的な対策を　□ 15 陸の豊かさも守ろう　■ 17 パートナーシップで目標を達成しよう

□ 1　□ 2　□ 4　□ 5　□ 8　□ 10　□ 11　□ 14　□ 16

展示 工法	■部品加工（　　　）　□表面処理　□素材/材料　■金型/治工具　□設備/装置　□ｼｽﾃﾑ/ｿﾌﾄｳｴｱ　□開発設計試作 □その他（　　　）

提案名	工法	新規性
クロス穴バリ無しドリル	切削工具	世界初

会社名	（有）辰野目立加工所
所在地	〒 399-0421 長野県上伊那郡辰野町辰野1550
連絡先	部署名 ：代表取締役社長 担当名 ：栗林　稔
URL	http://www.saw-dr.co.jp/
TEL No.	0266-41-0875
E-mail	m.kuribayashi@saw-dr.co.jp
主要取引先	・TPR㈱　・多摩川精機㈱ ・アート金属工業㈱　・仁科工業㈱
海外対応	□ 可　（生産拠点国を記入　　　）　■否

<< 提案内容 >>

提案の狙い

- □ ヘルスケア
- □ 環境・エネルギー
- □ 新型コロナ感染症対応
- □ エコマテリアル
- □ 軽量・小型化
- ■ 原価低減
- ■ 品質/性能向上
- □ その他（　　　　　　）

適用可能な製品/分野

クリス穴加工
薄板の穴明加工
パイプの穴明加工

補完動画

従来

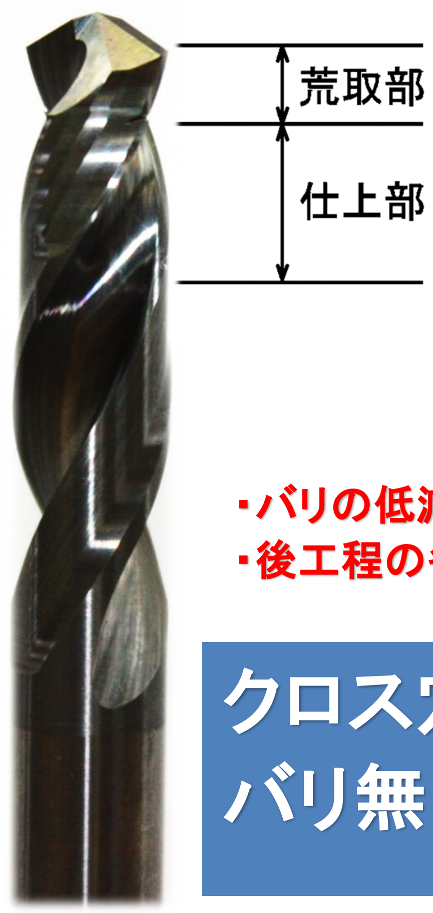
一般の高精度ドリル

↓

↓

出口にバリが発生

新技術・新工法



・バリの低減
・後工程の省略を可能に！

クロス穴
バリ無しドリル

セールスポイント（製造可能な精度/材質等）

- 世界最大手工作機械メーカーの量産ラインで採用
- 各条件に合わせてオーダーで製作
- 抜けバリ対策であるが入り口にも対応可

問題点（課題）と対応方法

- 納期が掛かる（1週間）

開発進度（　2021年　10月　現在）

□ アイデア段階　□ 試作/実験段階　□ 開発完了段階　■ 製品化完了段階

パテント有無：有り

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他（品質）	上位団体へのSDGs登録
	数値割合	50%削減	ー	50%向上	向上	③検討中