

展示	<input type="checkbox"/> 部品加工 ( ) <input checked="" type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他 ( )
提案名	耐熱性輻射放熱塗料Q-sanコート
工法	コーティング
新規性	日本初
会社名	(有)茅野工業
所在地	〒391-0001 長野県茅野市ちの2662-1
連絡先	URL : <a href="http://www.chino-i.co.jp">http://www.chino-i.co.jp</a>
部署名: 営業	TEL No.: 0266-72-6630
担当名: 小川 由也	E-mail : <a href="mailto:ci-kanri@chino-i.co.jp">ci-kanri@chino-i.co.jp</a>
主要取引先	<input type="checkbox"/> 海外対応 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否 ・(株)ディスコ ・(株)サンゴバン ・東洋技研(株)

≪ 提案内容 ≫

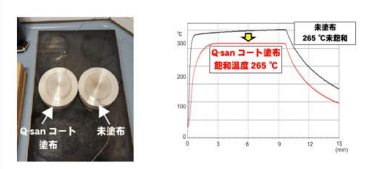
<b>提案の狙い</b> <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input checked="" type="checkbox"/> その他(放熱性)	<b>適用可能な製品/分野</b> 金型メンテナンス 耐熱・防汚	<b>補完動画</b> <a href="https://youtu.be/Jr5K5ye8PQ0">https://youtu.be/Jr5K5ye8PQ0</a> 
---	--	--

従来	新技術・新工法
<b>&lt;フッ素コーティング&gt;</b> 高機能である一方、下記弱点がある ・耐熱性が低い ・表面が硬くはならない	<b>&lt;Q-sanコート&gt;</b> ・ヒーターにコーティングすることで効率よい輻射により真空チャンバー内の加熱を早く、均一にできる ・コーティングすることにより装置や機器温度の均一化の時間短縮ができる ・加熱部にコーティングすることで冷却と防錆ができる(高炉で実績あり)

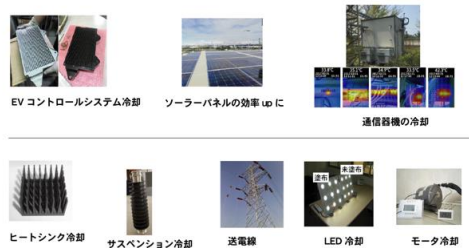
**他社製品と Q-san コートのチカラの違い**

	Q-san コート	フッ素コート	ガラスコート
汚れが付きにくい	◎	◎	○
透明で光沢が出る (長期間光沢が続く)	◎	×	○
高温に耐える	◎	×	△
簡単に塗装でき自然乾燥出来る	◎	◎	×
食品安全性基準	◎	×	×

**放熱実験**



**色んな所で使われています!! 実績がある『Q-san コート』**



<b>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</b> ・高い放熱性だけでなく、遮熱性がある ・室温乾燥で簡単塗装 ・密着に優れ、硬く、摩耗に強い ・耐熱性が高い:350~600℃ ・汚れが付きにくい ・電気絶縁性	<b>問題点(課題)と対応方法</b> ・特になし
--	------------------------------

<b>開発進度</b> (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	<b>パテント有無</b> 無
--	--------------------

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(放熱性)	上位団体へのSDGs登録
	数値割合	-	-	向上	向上	①登録済 ②申請中 ③検討中