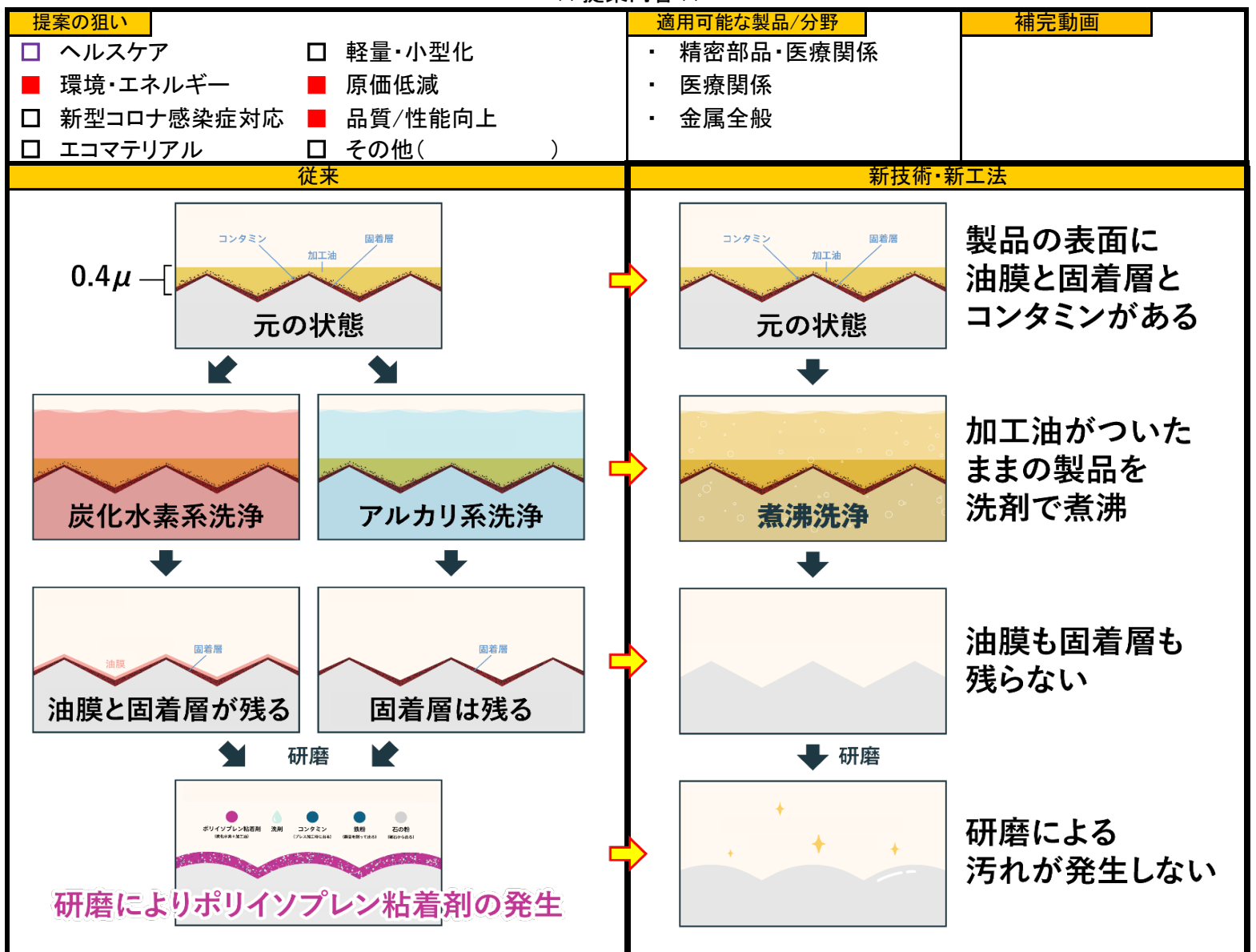


<b>工法</b> <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(研磨) <input checked="" type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他( )	<b>展示</b>
<b>提案名</b> 汚れが付着し難い、バレル研磨 "クリーンバレル"	<b>工法</b> 研磨
<b>会社名</b> (株) 鉄研	<b>所在地</b> 〒399-0016 長野県諏訪市豊田2400-52
<b>連絡先</b> 部署名: 代表取締役 担当名: 古畑 直敬	URL : <a href="https://tekken-lab.co.jp">https://tekken-lab.co.jp</a> TEL No.: 0266-78-3903 E-mail : <a href="mailto:info@tekken-lab.co.jp">info@tekken-lab.co.jp</a>
<b>主要取引先</b> ・ 上場企業 ・ その他数十社	<b>海外対応</b> <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

＜＜ 提案内容 ＞＞



<b>セールスポイント(製造可能な精度/材質等)</b> ・ バレル研磨時に発生する、ポリイソプレンを抑制する事で製品表面に汚れが付着し難くなる研磨工法 ・ 研削を阻害する油分を除去する事で⇒研削が安定 油膜の中に存在する鉄粉を除去する事で、錆(変色)の発生を防ぐ⇒不良率の低減=生産性向上	<b>問題点(課題)と対応方法</b> ・ 特になし												
<b>開発進度</b> (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	<b>特許の有無</b> 有(第6778944号)												
<b>従来との比較</b>	<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>(生産)作業性</th> <th>その他(品質)</th> <th>上位団体へのSDGs登録</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>Fコスト大幅削減</td> <td>—</td> <td>不良率低減</td> <td>向上</td> <td>           ①登録済            ②申請中            ③検討中         </td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	(生産)作業性	その他(品質)	上位団体へのSDGs登録	数値割合	Fコスト大幅削減	—	不良率低減	向上	①登録済 ②申請中 ③検討中
項目	コスト	質量	(生産)作業性	その他(品質)	上位団体へのSDGs登録								
数値割合	Fコスト大幅削減	—	不良率低減	向上	①登録済 ②申請中 ③検討中								