

展示 工法 <input type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input checked="" type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()	提案名 高効率面取りカッター
会社名 (株)東陽	所在地 〒399-0704 長野県塩尻市広丘郷原1000-5
連絡先 部署名: 担当名: 吉江 慎太郎	URL : http://www.toyo.vc TEL No.: 0263-52-2451 E-mail : kk-toyo@toyo.vc
主要取引先 ・ソニー(株) ・(株)リコー ・コニカミノルタ(株)	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

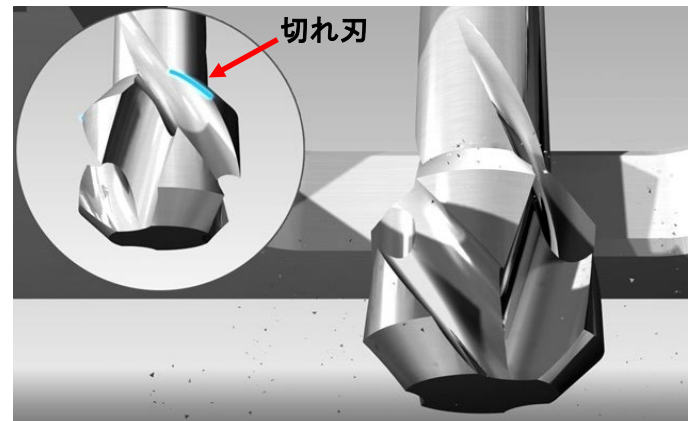
＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・部品加工 (医療、エネルギー、自動車、航空機)	補完動画 https://www.youtube.com/watch?v=UEEMZSR7tZE
--	--	--

従来	新技術・新工法
----	---------



裏側の面取りは別工程にて手作業で加工していた。



裏側が切れ刃になっているウラ面取り専用工具を使うことで、今まで手動でしていた面取りを自動化することが出来る。
 バリの取り忘れやムラも無く品質の安定化が図れる。

裏側加工専用のねじれや多刃設計によって高効率でロングライフな面取り工具を実現。

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・超硬製+強ネジレ+多刃によるロングライフ ・裏面専用ねじれはToYoToolのみ(特許取得済み) ・極小径は他に類を見ない	問題点(課題)と対応方法 ・脆性材 & 小径により使用方法を誤ると欠損する
--	---

開発進度 (2021年10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許有無 有
---	------------------

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)	上位団体へのSDGs登録
	数値割合	削減 (加工コスト)	—	向上	向上	<input checked="" type="checkbox"/> ①登録済 <input checked="" type="checkbox"/> ②申請中 <input checked="" type="checkbox"/> ③検討中