

	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
	<input type="checkbox"/> 3 すべての人に健康と福祉 <input type="checkbox"/> 6 安全な水とトイレを世界中に <input type="checkbox"/> 7 再生可能エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 9 産業と技術革新の基盤をつくろう <input type="checkbox"/> 12 つくる責任 <input type="checkbox"/> 13 気候変動に具体的な対策を <input type="checkbox"/> 15 陸の豊かさも守ろう <input type="checkbox"/> 17 パートナーシップで目標を達成しよう		
展示	工法 <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(プレス・鍛造) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()		
	提案名 「オール切削」から「アプセット鍛造 + 機械加工」へ	工法 プレス・鍛造	新規性 独自技術
会社名 長野鍛工(株)	所在地 〒381-0003 長野県長野市大字穂保字中之配字291-1	URL https://www.nagatan.co.jp/	TEL No.: 026-296-9201
連絡先 部署名: 経営企画室 新規事業開拓担当 担当名: 保坂 哲朗	E-mail: t_hosaka@nagatan.co.jp	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否	
主要取引先 ・ヤンマーグローバルエキスパート(株) ・愛三工業(株) ・三菱重工エンジン&ターボチャージャ(株) ・川崎重工業(株) ・(株)IHIターボ ・大洋(株) ・三菱ふそうトラック・バス(株) ・(株)ハーモニック・ドライブ・システムズ			

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 高価な材料および小ロット品の加工に有効	補完動画
従来	新技術・新工法	
<オール切削加工> 材料 170g 耐熱鋼 ↓ 機械加工 製品 32g	<独自の鍛造方法(アプセット鍛造)と機械加工> 材料 56g 耐熱鋼 ↓ アプセット鍛造 ↓ 機械加工 製品 32g	
「材料歩留まり」と「加工時間」の短縮が可能で「コスト」が大幅に削減		

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・材料歩留まり向上 ・加工時間短縮 ・コスト大幅削減 【加工可能な材質】 SUH3、SUH11、SUH35、SUS304、SUS316等の耐熱鋼 および SCM435、チタン、インコネルなど	問題点(課題)と対応方法 現状の設備では加工可能なサイズに制限あり 【加工可能なサイズ】 軸径: Φ4.6~25mm、傘径: Φ10~70mm、軸長: 80~300mm												
開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許の有無 無												
従来との比較	<table border="1"> <tr> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他(品質)</th> <th>上位団体へのSDGs登録</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td>40%削減</td> <td>70%削減</td> <td>70%削減</td> <td>向上</td> <td>①登録済</td> </tr> </table>	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)	上位団体へのSDGs登録	数値割合	40%削減	70%削減	70%削減	向上	①登録済
項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質)	上位団体へのSDGs登録								
数値割合	40%削減	70%削減	70%削減	向上	①登録済								