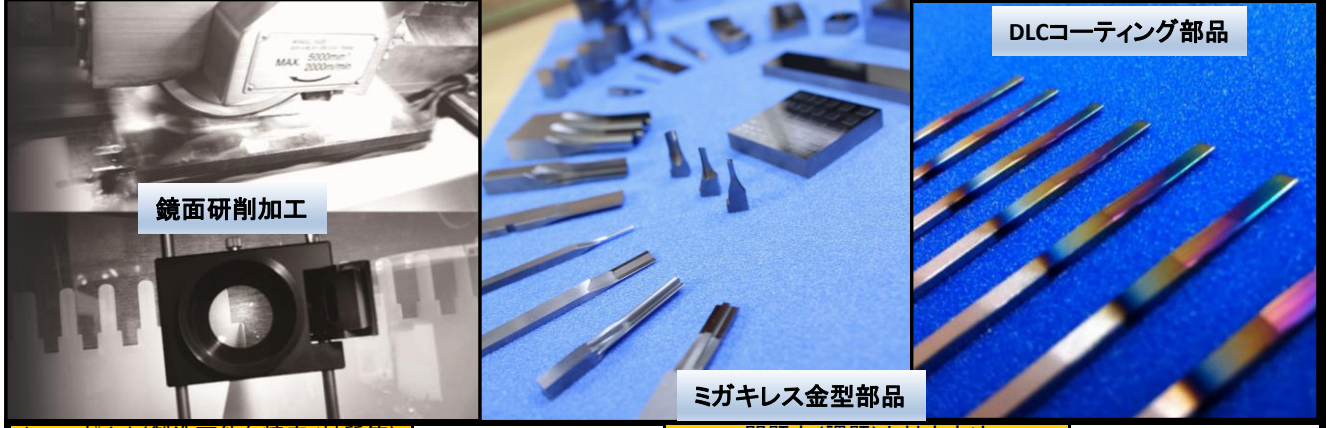


展示	<input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(超精密研削加工) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()
提案名	<input type="checkbox"/> 超精密研削加工 <input type="checkbox"/> 新規性 【形状精度±1μm&面粗さRa0.01μm以下】プロファイル鏡面研削加工
会社名	所在地 〒389-0804 長野県千曲市戸倉2669
連絡先 部署名: 営業技術 担当名: 宮川 隆造	URL : http://www.misuzu-pro.jp/ TEL No.: 026-276-4999 E-mail : info@misuzu-pro.jp
主要取引先 電子部品メーカー(コネクタ・リードフレーム・モーターコア他) 金型メーカー・プレスメーカー・成形メーカー(次世代自動車) 次世代通信機器・家電・医療・新エネルギー分野	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・金型部品・装置部品 ・光学部品・超精密部品 ・量産向け治具・専用機部品 ・医療分野	補完動画
--	--	-------------

従来	新技術・新工法
<p align="center">ラップ・吹付ラップ等の磨き</p> <p>金型や金属部品の製造工程において、 面粗さを要する精密部品は磨き工程が必須条件</p> <p>【磨きのメリット】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ランダムなミガキ面で高い面粗さを出すことが可能 <p>【磨きのデメリット】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・熟練技術が必要 ・工数が不安定なため、工程管理が大変 ・製品刃先のエッジがダテてしまう ・平面が歪みやすい 	<p align="center">プロファイル鏡面研削加工</p> <p>●鏡面研削加工により、ミガキレス部品のご提案</p> <p>【鏡面研削のメリット】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・機械加工のため、高精度かつ高平面度 ・部品加工のため単価が明確 ・製品のシャープエッジ保持が可能 ・コーティングに好条件。コーティングの剥離防止になる <p>【鏡面研削のデメリット】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・量産部品には不向き



セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・【超精密】形状精度±1μm ・【鏡面研削】面粗さRa0.01μm以下 ・一個から、短納期で承ります！ ・リバースエンジニアリング。高精度な治具設計も承ります。 ・薄膜DLCコーティングも承ります！ ・ミガキレス金型部品	問題点(課題)と対応方法 ・面粗さは製品長さに依存するため、長尺部品は面質低下 ・量産部品には向かない
---	--

開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許の有無 無
--	-------------------

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質/性能)	上位団体へのSDGs登録
	数値割合	-	-	-	向上	②申請中