

展示 工法 <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(切削/成形) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()	提案名 工法 新規性
多条ねじの一社一貫加工	
会社名 (株)ヤマト	所在地 〒392-0027 長野県諏訪市湖岸通り1-19-7
連絡先 部署名: 営業課 担当名: 太田 洋一	URL : http://www.yamato.cc TEL No. : 0266-58-1112 E-mail : info@yamato.cc
主要取引先 ・新電元メカトロニクス(株) ・(株)テクノアソシエ ・パロマ(株) ・井上特殊鋼(株) ・日本製鋼所(株) 他	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否

＜＜ 提案内容 ＞＞

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・測定機器 ・医療機器 ・精密かつ高速での位置決めを必要としている分野及び機構部品	補完動画 https://youtu.be/J610tYx5p4s
従来 ★これまでは・・・【オスめじが噛合わないことでのトラブル】 ① オスめじ、メスめじを別会社にて加工すると嵌合難による品質トラブル ② 別会社での加工によりコスト高 ③ 納期管理が煩雑 ④ 樹脂で多条オスめじが加工できる場所はほとんど無し。		新技術・新工法 ★これからは・・・【ヤマト一社加工によりトラブル減 & 新技術への応用を検討】 ① 確実な嵌合により、品質・機能性50%向上 ② 数社分のコスト低減可能 ③ 一社加工による製造(切削、成形、転造)による打合せの簡素化と時間短縮 ④ 加工可能例 ・金属オスめじ+金属メスめじ ・金属オスめじ+樹脂メスめじ ・樹脂オスめじ+樹脂メスめじ ・右めじ左めじの左右巻き多条めじ ⑤ 今までの分野とは違う分野への応用

★多条めじ加工事例



☞ 金属 + 金属



☞ 金属 + 樹脂



☞ 樹脂 + 樹脂



☞ 左右巻き多条めじ

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ガタ無しでの両部品の噛合い精度(スラスト5/100、ラジアル3/100程度) ・材質(SUS、鉄、真鍮、アルミ、チタン、POM、PPS他) ・今迄に考えつかなかった分野への応用の検討	問題点(課題)と対応方法 ・加工可能長さ(チェーシングで300mm程度、転造で800mm程度) ・強い力が加わる部分には応相談
--	--

開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許有無
--	-------------

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性	その他(品質/性能)	上位団体へのSDGs登録
	数値割合	30%削減	-	50%以上向上	向上	①登録済 ②申請中 ③検討中