

展示 工法 <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工(切削/成形) <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他()	提案名 精密加工(金属、プラスチック) 部品の一社一貫加工	工法 切削、成形	新規性 業界先端
会社名 (株)ヤマト	所在地 〒392-0027 長野県諏訪市湖岸通り1-19-7		
連絡先 部署名: 営業課 担当名: 太田 洋一	URL : http://www.yamato.cc TEL No.: 0266-58-1112 E-mail : info@yamato.cc		
主要取引先 ・新電元メカトロニクス(株) ・(株)テクノアソシエ ・パロマ(株) ・井上特殊鋼(株) ・日本製鋼所(株) 他	海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否		

<< 提案内容 >>

提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他()	適用可能な製品/分野 ・測定機器部品 ・医療機器部品 ・油圧機器、省力機器部品	補完動画
---	---	-------------

従来	新技術・新工法
<p>★これまでは・・・【部品の材質変更時の際は別々の会社へ】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・金属加工は金属加工メーカーへ ・樹脂加工は金属加工メーカーへ ・樹脂成形は樹脂成形メーカーへ <p>⇒なぜなら肝心の加工可能設備が無いから！</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>島津製作所様 ←</p> <ul style="list-style-type: none"> A社へ 金属切削加工 B社へ プラスチック切削加工 C社へ プラスチック成形 D社へ インサート成形加工 E社へ アッセンブリ組立 <p>→</p> </div>	<p>★これからは・・・【ヤマト一社加工で】</p> <p>⇒なぜできるか？ヤマト内に加工可能設備があるから！</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>島津製作所様 ←</p> <p>ヤマト: 全て社内加工</p> <ul style="list-style-type: none"> ・精密金属切削加工 ・精密プラスチック切削加工 ・精密プラスチック成形 ・シャフトブランク加工 ・ホブにてギア加工 ・研磨 ・樹脂インサート成形 ・圧入 ・マシニング加工 ・フライス加工 ・ブローチ加工 ・キー溝加工 ・アッセンブリ、組立 <p>→</p> </div>

<p>★一社加工での加工事例</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>樹脂切削</p> <p>金属切削</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>樹脂インサート成形</p> <p>ブランク加工</p> <p>研磨</p> <p>ホブ盤にて</p> </div> </div>	<p>●メリット</p> <p>Q: 品質・・・歩留数社分向上</p> <p>C: コスト・・・数社分低減</p> <p>D: 納期・・・数社分短縮</p> <p>あとは打合せが楽！</p> <p>★ 基本的にほとんどの部品が社内一貫加工が可能です！</p>
---	---

セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・加工可能材質: 金属(SUS、鉄、真鍮、アルミ、チタン他) ・加工可能材質: 樹脂(POM、PTFE、PA、PP、ABS他) ・ヤマト社内での一貫加工で原価低減、納期短縮、品質向上 ・あちこちの会社と同じ打合せを何度もしなくて済みます	問題点(課題)と対応方法 ・加工機の種類によっては大量産が難しい ・加工機の種類によっては大物加工が難しい
---	--

開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階	特許有無 無
--	------------------

従来との比較	項目	コスト	質量	生産/作業性/品質	その他(納期)	上位団体へのSDGs登録
数値割合		20%削減	—	40%以上向上	短縮	①登録済 ②申請中 ③検討中