



| | |
|---|--|
| | |
| 展示 工法 <input type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input checked="" type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input checked="" type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他() | 提案名 電動化油圧バルブの短納期開発試作 |
| 会社名 吉田工業(株) | 所在地 〒384-2202 長野県佐久市望月内匠2166-1 |
| 連絡先 部署名: 営業課 担当名: 黒澤 文雄 | URL : http://yoshidanet.com TEL No.: 0267-53-6270 E-mail : kurosawaf@yoshidanet.co.jp |
| 主要取引先 ・日立Astemo上田(株) ・日立Astemo(株) ・ボッシュ(株) ・仁科工業(株) ・川崎重工業(株) ・ファナック(株) | 海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否 |

＜＜ 提案内容 ＞＞

| | | |
|--|--|------------------|
| 提案の狙い <input type="checkbox"/> ヘルスケア <input checked="" type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input checked="" type="checkbox"/> その他(電動化) | 適用可能な製品/分野 ・短納期アルミ鋳物～機械加工 ・開発試作段階の単品鋳物～機械加工 ・水路等の回路内蔵鋳物の試作 | 補完動画 - |
| 従来 ● 熱硬化型の砂型積層造形機 ① 砂型の強度不足 ② 砂型の変形が大きい寸法精度が悪い(CT9～10) ③ 2次焼成が必要な為、納品までのリードタイムが長い ④ 造形にサポート形状が不可欠であるため、切り離し工数大  建機用油圧バルブ中子 サポート ⑤ 複雑形状中子製造は外注:長納期化  複雑形状中子  水冷回路内蔵モーターハウジング ⑥ 鋳鉄用に中子を供給した場合、塗型乾燥温度を高温にすると変形やクラック発生 | 新技術・新工法 ● バインダ噴射式砂型積層造形装置 ① バインダ噴射により強度向上(2倍) ② 2次焼成不要により鋳型精度向上(CT8) ③ 2次焼成不要により納品リードタイム短縮(1/2) ④ サポート不要により工数削減  建機用油圧バルブ中子 ⑤ 複雑形状中子・砂型製造は内作:精度向上・短納期化  小径中子も一体成形可  トランスミッションバルブボディ ⑥ 独自技術・工法により変形を最小にすることが可能 ●顧客の3Dデータから駄肉取り・最適型割りを当社から3Dデータで再提案し、製品の軽量・小型化が可能 | |
| セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ 3次元CADデータより砂型をダイレクト成型 ⇒ 納期1/2 ・ 複雑形状も一体化・分割不要の自由設計 ⇒ コスト20%減 ・ 高精度造形による寸法品質の安定 ⇒ 公差CT8級 ・ 高速造形による工期の劇的な短縮 ⇒ 納期1/2 | 問題点(課題)と対応方法 ・ 特になし | |

| 開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input checked="" type="checkbox"/> 開発完了段階 <input type="checkbox"/> 製品化完了段階 | パテント有無 無 | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--------------------|-------|-------|--------|--------|---|--------------|------|--|-------|-------|-------|---|---|--|
| <table border="1"> <tr> <th>従来との比較</th> <th>項目</th> <th>コスト</th> <th>質量</th> <th>生産/作業性</th> <th>その他()</th> <th>上位団体へのSDGs登録</th> </tr> <tr> <td>数値割合</td> <td></td> <td>20%低減</td> <td>20%低減</td> <td>50%向上</td> <td>-</td> <td> <input checked="" type="checkbox"/> 登録済 <input type="checkbox"/> 申請中 <input type="checkbox"/> 検討中 </td> </tr> </table> | 従来との比較 | 項目 | コスト | 質量 | 生産/作業性 | その他() | 上位団体へのSDGs登録 | 数値割合 | | 20%低減 | 20%低減 | 50%向上 | - | <input checked="" type="checkbox"/> 登録済 <input type="checkbox"/> 申請中 <input type="checkbox"/> 検討中 | |
| 従来との比較 | 項目 | コスト | 質量 | 生産/作業性 | その他() | 上位団体へのSDGs登録 | | | | | | | | | |
| 数値割合 | | 20%低減 | 20%低減 | 50%向上 | - | <input checked="" type="checkbox"/> 登録済 <input type="checkbox"/> 申請中 <input type="checkbox"/> 検討中 | | | | | | | | | |