

| | | |
|--|---|--------------------|
| | | |
| 展示 工法 | <input checked="" type="checkbox"/> 部品加工() <input type="checkbox"/> 表面処理 <input type="checkbox"/> 素材/材料 <input type="checkbox"/> 金型/治工具 <input type="checkbox"/> 設備/装置 <input type="checkbox"/> システム/ソフトウェア <input type="checkbox"/> 開発設計試作 <input type="checkbox"/> その他(電動化技術) | |
| 提案名 多様化する仕様に対応するメッキ・熱処理後の内径仕上げ | 工法 研磨 | 新規性 独自技術 |
| 会社名 (株)渡辺精工 | 所在地 〒389-1213 長野県上水内郡飯綱町大字平出973-1 | |
| 連絡先 部署名: 代表取締役 担当名: 渡辺義彦 | URL : http://www.watanabeseikou.com/ TEL No.: 026-253-3514 E-mail: watanabe_seikou@bj.wakwak.com | |
| 主要取引先 ・ 仁科工業(株) ・ (株)タカギセイコー ・ 明和商工(株) | 海外対応 <input type="checkbox"/> 可 (生産拠点国を記入) <input checked="" type="checkbox"/> 否 | |

<< 提案内容 >>

| | | |
|---|---|-----------------|
| 提案の狙い <input checked="" type="checkbox"/> ヘルスケア <input type="checkbox"/> 軽量・小型化 <input checked="" type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input checked="" type="checkbox"/> 原価低減 <input type="checkbox"/> 新型コロナ感染症対応 <input checked="" type="checkbox"/> 品質/性能向上 <input type="checkbox"/> エコマテリアル <input type="checkbox"/> その他() | 適用可能な製品/分野 ・ 油圧部品 ・ シリンダー | 補完動画 |
| 従来 ・ 切削加工→熱処理やメッキ 熱処理やメッキによる歪が発生する <p align="center">製品(シリンダー)</p> | 新技術・新工法 ・ 切削加工→熱処理やメッキ→ホーニング加工 熱処理やメッキによる歪をホーニングで除去 表面粗さRa0.08 <p align="center">ホーニング作業</p> | |
| セールスポイント(製造可能な精度/材質等) ・ Ra0.08の確保 ・ 真円度0.02mm以内 ・ 0.005mm程度のホーニングが可能なのでメッキ層を残せる | 問題点(課題)と対応方法 ・ 特になし | |
| 開発進度 (2021年 10月 現在) <input type="checkbox"/> アイデア段階 <input type="checkbox"/> 試作/実験段階 <input type="checkbox"/> 開発完了段階 <input checked="" type="checkbox"/> 製品化完了段階 | パテント有無 無 | |
| 従来との比較 項目: 数値割合 コスト: 20%削減 質量: - 生産/作業性: 30%向上 その他(品質): 向上 | 上位団体へのSDGs登録 ①登録済 ②申請中 ③検討中 | |